

EM1000/32

Perfuratriz para hélice contínua CFA piling rig



DADOS TÉCNICOS - TECHNICAL DATA EM1000/32

Perfuração em Hélice Contínua - CFA Drilling

Diâmetro máximo de perfuração Maximum pile diameter	1.000 mm 40 in
Profundidade máxima de perfuração Maximum drilling depth	32 (25+7) m 105(82+23)ft
Força de extração do guincho Winch extraction force	80.000 kgf 176.370 lb
Força de extração combinada guincho/cilindro	
Combined extraction force winch cylinder Força de pull-down	30.000 kgf
Pull-down force Curso do empuxe axial hidráulico	66.138 lb 5.000 mm
Hydraulic pull-down stroke	16'5"

Motor diesel - Diesel Engine

Potência instalada	350 hp
Installed power	261 kw

Caixa rotativa - Rotary Head

Torque máximo - (a 300 bar)	24.000 kg.m
Maximum torque - (at 4350 psi)	173.592 lb.ft
Rotação torque máximo	10,5 rpm
Rotation at maximum torque	- 7,- F
Rotação 1º marcha	13 rpm
Rotation 1st gear	. с . р
Rotação 2º marcha	27 rnm
Rotation 2nd gear	27 rpm

Guincho Principal - Main Winch

Força de tração	20.000 kgf 44.092 lbf
Diâmetro do tambor Drum diameter	560 mm
Drain diamoto.	
Diâmetro do cabo Rope diameter	25 mm 1'

Guincho Auxiliar - Auxiliary Winch

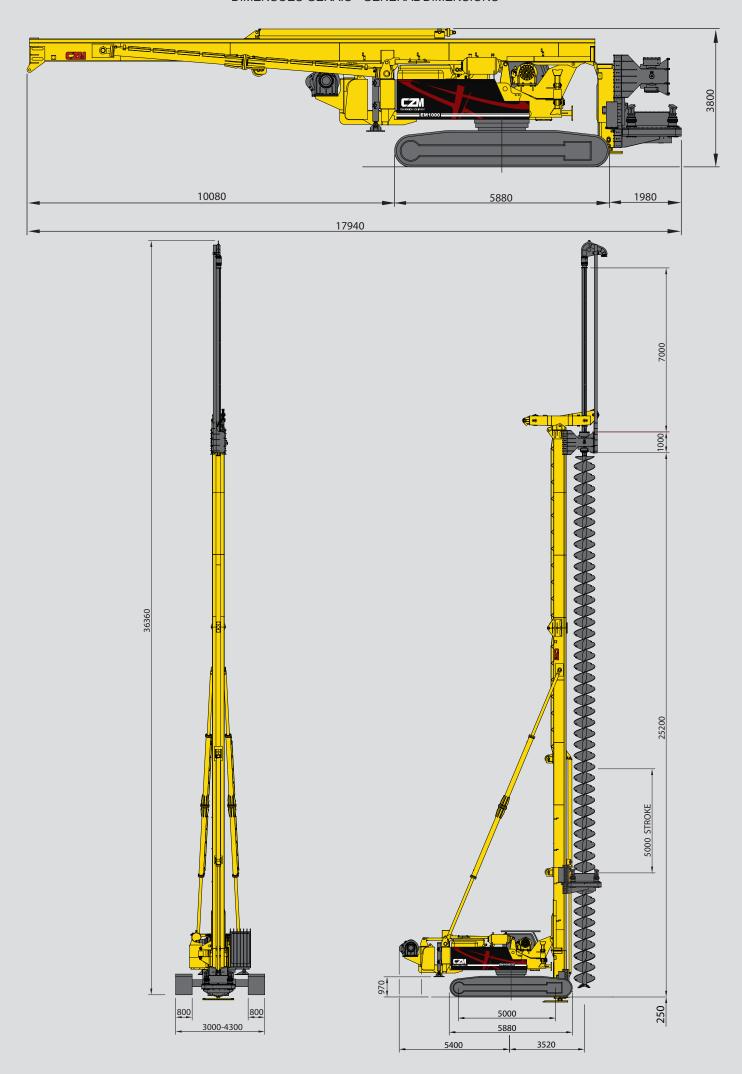
Força de tração - 1º camada	10.000 kg.f
Line pull - 1st layer	22.046 lb.f
·	
Diâmetro do tambor	400 mm
Drum diameter	15.3/4"
Diâmetro do cabo	19 mm
Rope diameter	3/4"

Esteiras - Crawlers

Comprimento total Overall length	5.880 mm 19'4"
Largura das sapatas	800 mm
Track shoe width	32"
Largura total (recolhidas - estendidas)	3000 - 4400 mm
Overall width (retracted - extended)	9'10" - 14'1"

Transporte - Transportation

Largura de transporte Transport width	3.000 mm 9'10"
Altura de transporte Transport height	3.800 mm 12'60"
·	
Peso de transporte Transport weight	70.000 kg 154.000 lb





Posição de transporte - Transport position



Guincho principal - Main winch



Painel de comandos - Control panel



Esteiras estendidas - Extended crawlers













Esta máquina é equipada com "Bottom Drive CFA" This machine is equiped with "Bottom Drive CFA"

O revolucionário sistema "Bottom Drive CFA", patenteado pela CZM, se aplica na execução de estacas hélice contínua. O posicionamento do cabeçote de rotação ao pé da torre de perfuração desloca para baixo todo o centro de gravidade do equipamento, permitindo um melhor aproveitamento da perfuratriz no alcance de maiores profundidades e diâmetros de perfuração. Neste sistema a ferramenta de perfuração, a hélice, participa do mecanismo de transmissão de torque, sendo abertos chanfros alinhados ao longo de toda sua extensão. Estes chanfros se encaixam a chavetas conectadas à cabeça de rotação que, ao girar a hélice, faz com que a perfuração se realize.

Vantagens do Sistema Bottom Drive.

- Significativa melhoria da estabilidade, trazendo maior segurança na operação da hélice contínua, item primordial na tranquilidade de empreendedores e trabalhadores.
- Ótima relação de profundidade de perfuração x peso do equipamento, devido à melhor disposição do centro de gravidade, o que facilita a disponibilidade e reduz o custo do transporte.
- Empuxe axial hidráulico (pull-down) no cabeçote centralizado ao trado de perfuração, com melhor penetração em solos de alta dureza. Quando o empuxe está presente no sistema convencional, tende a flambar o trado.
- Altos torques efetivos de perfuração, devido à robustez do cabeçote de perfuração.
- Melhor aproveitamento da potência, devido ao pequeno comprimento das mangueiras hidráulicas que alimentam o cabeçote de perfuração, resultando em menor perda de carga.
- Torres de perfuração mais leves, uma vez que dimensionadas apenas a compressão e flambagem, pois não sofrem torção do cabeçote.
- Extração hidráulica da prolonga (extensão do trado) auxiliada por cilindro hidráulico. O cilindro de empuxe (pull-down) realiza uma força efetiva de arrancamento, em conjunto com o guincho, na fase de extração da prolonga.

Botton Drive CFA is a revolutionary patented torque system to drill with continuous flight auger. The rotary is positioned at the bottom of the drilling mast bringing down the centre of gravity of the entire equipment. This facilitates the possibility to achieve greater driller depths and diameters with a small base machine.

Advantages of the "Bottom Drive CFA" System.

- Significant improvement in stability, which provides increased safety to the drill rig operation, an essential point for the tranquility of workers and contractors.
- Excellent drilling depth x equipment weight ratio, due to its improved positioning of the center of gravity, which enables better transport availability and lower costs.
- Pull-down is centralized to the drilling auger, with better penetration in very hard soils. When the pull-down device (winch) is present in a conventional system, it tends to buckle the auger.
- Highly effective drilling torques, due to the robust drilling head.
- Better application of the drill rig power, due to a reduce length of the hydraulic hoses that feed the drilling head, which results in lower hydraulic pressure losses.
- Lighter drilling masts, once they are designed only for the buckling process, and the rotary head torsion effort is limited to the lower part of the mast.
- Hydraulic extraction of the auger extension by the hydraulic pull-up cylinder, which adds its force to the winch total extraction force.

Especificações estão sujeitas a mudanças sem notificação prévia. Specifications are subject to changes without pre notice.



Mini esteiras - Mini crawlers

Montada sobre caminhão - Truck mounted

A CZM fabrica uma linha completa de perfuratrizes hidráulicas sobre esteiras e caminhões para fundações como: estaca raiz, hélice contínua, trado mecânico, estacas escavadas e bate estaca hidráulico. Para mais informações consulte: www.czm.com.br

CZM manufactures a complete line of drilling rigs over excavator, mini crawlers and trucks for applications such as: CFA, micropiles, bored piles (Kelly) and hydraulic hammer. For more information see: www.czm.com.br

